



MARRON PAINT Co.

ECM-115

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

رنگ کولتار اپوکسی (معمولی)

شرح محصول:

رنگ ECM-115 برپایه رزین اپوکسی، کولتار و هاردنر پلی آمید بوده و دارای مقاومت آبی، مقاومت سایشی و مقاومت در برابر روغن های پایه نفتی می باشد. این رنگ از طریق شیمیایی و واکنش بین دو جزء فیلم تشکیل می دهد.

موارد مصرف:

به عنوان یک سیستم پوششی خود-آستر برای محافظت از فولاد و بتون در محیط های خورنده به کار می رود. در مخازن ذخیره سوخت و نفتی به عنوان پوشش داخلی، مخازن زیر زمینی فولادی، لوله های مدفون فولادی، در کارخانه های تصفیه فاضلاب و پساب، پالایشگاهها، کارخانجات شیمیایی و معادن نمک و ذغال زیرزمین به کار می رود. بهترین کاربرد عبارتست از رنگ آمیزی سطوح سازه های فولادی و بتونی غوطه ور که در تماس با آب شیرین یا آب شور هستند نظیر پلها، اسکلت های غوطه ور، حوضه رودخانه ها و چاهها.

دمای کاربرد محصول (سرویس):

در شرایط مجاورت دمای خشک حداکثر 90°C
در تانکهای بالاست و در آب دریا مقاوم در دمای محیط است
دیگر شرایط تا 45°C (بدون شیب دمایی)

پارامترهای فیزیکی:

پایه رزینی:	اپوکسی-کولتار-پلی آمید	جزئیات اعمال:
فام/ شماره رال:	مشکی مایل به قهوه ای	نسبت اختلاط وزنی: ۶:۱
براقیت:	نیمه مات	نسبت اختلاط حجمی: ۴:۱
درصد جامد وزنی:	73 ± 2	تینر:
درصد جامد حجمی:	59 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	$5/9$	اسپری ایرلس ۱۵%
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	۲۵	قلم مو ۱۵%
وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	$1/39 \pm 0/1$	غلتک ۱۵%
وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	$1/3 \pm 0/1$	قطر روزه نازل اعمال (اینچ): ۵/۰۲۳
زمان خشک سطحی (ساعت):	کمتر از ۶	فشار نازل (bar): ۲۰۰
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط: تا ۶ ساعت (25°C)
زمان خشک کامل (روز):	۷	ضخامت فیلم خشک (μm): ۱۰۰
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	ضخامت فیلم تر (μm): ۱۷۰
		حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی: ۲۴ ساعت (25°C)
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی: ۳ هفته (25°C)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

فولاد نو: توصیه می شود سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. در صورتیکه سطح فولاد برای حفاظت موقت شاپ پرایمر دارد و یا به خاطر نگه داری آلودگی دارد باید مواد آلاینده آن پیش از رنگ آمیزی کاملاً زدوده و تمیز شوند.
بتون: هر گونه آلودگی مانند مواد لغزنده کاملاً با آب و مواد شوینده امولسیون زدوده شده



MARRON PAINT Co.



MARRON PAINT Co.

ECM-115

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

رنگ کولتار اپوکسی (معمولی)

و با فشار آب تازه سطح شستشو شود. لایه سفیدک یا شوره سطح و همچنین موادی که به صورت سست بر روی سطح چسبیده اند توسط ابزاری مناسب، ترجیحاً بلاست کاری، زدوده شود تا سطحی سخت، یکنواخت و زیر ایجاد شود. در صورت نیاز می توان از اسید شویی نیز استفاده کرد. پس از آماده سازی و پیش از رنگ آمیزی، سطح با سیلری مناسب پوشش داده شود.

تعمیر و نگهداری: هر گونه روغن، آلاینده و چربی کاملاً با شوینده مناسب تمیز شده و ذرات باقی مانده با فشار آب تازه زدوده شوند، مناطقی که رنگ آنها آسیب دیده است را با ابزار مناسب (مناطق کوچک) و بلاستینگ (مناطق بزرگ) تمیز نمایید. برای این منظور می توان از جت آب نیز استفاده کرد که در این صورت درجه تمیزی سطح حداقل باید برابر با WJ-2 بوده و درجه زنگ آتی M و ترجیحاً L باشد (مطابق با استاندارد NACE No. 5/SSPC-SP12). پس از آماده سازی مناطق آسیب دیده را با ضخامت مناسب رنگ آمیزی نمایید.

شرایط اعمال:

دمای محیط باید در حین رنگ آمیزی حداقل ۵ درجه سانتی گراد و دمای رنگ حداقل ۱۵ درجه سانتی گراد باشد. برای این منظور ابتدا به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-310 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).

لایه پیشنهادی زیرین:

آستری زینک فسفات اپوکسی

لایه پیشنهادی بعدی:

.....

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای

سرویس:

دماهای کاری بالا می تواند منجر به حساسیت در برابر آسیب های مکانیکی و کاهش مقاومت شیمیایی گردد. همچون رنگهای اپوکسی متداول دیگر، در کاربردهایی که این محصول در مجاورت نور مستقیم است تمایل به گچی شدن وجود دارد.

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد. محدوده رایج ضخامتی برای آیین محصول ۲۰۰-۱۲۵ میکرون می باشد.

پوشش دهی مجدد:

در صورت سپری شدن حداکثر زمان پوشش دهی مجدد، سطح رنگ باید زیر شود تا از ایجاد چسبندگی بین لایه ها اطمینان حاصل گردد. پیش از پوشش دهی مجدد رنگ، وقتی در محیطی آلوده قرار داشته است سطح را کاملاً با فشار زیاد آب تازه شستشو نموده و خشک نمایید.

بسته بندی:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۵ لیتری



MARRON PAINT Co.