



MARRON PAINT Co.

ECM-185

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

رنگ کولتار اپوکسی H.B.

شرح محصول:

رنگ ECM-185 یک محصول دو جزئی high build برپایه رزینهای اپوکسی و کولتار و هاردنر پلی آمیداست. ECM-185 علاوه بر مقاومت در برابر انواع محیطهای آبی مانند آب دریا و پسابها، نفت سیاه و حلالهای آلیفاتیک، در برابر ضربه و سایش نیز از مقاومت عالی برخوردار است. این محصول نسبت به پاشش و نشت اسیدهای معدنی و حلالهای آروماتیک نیز مقاوم است.

موارد مصرف:

ECM-185 یک پوشش حافظتی با عمر طولانی است که برای حفاظت از فولاد و بتون در محیط های بسیار خورنده و نیز محیطهای غوطه وری توصیه می شود، زمینه های کاربردی آن شامل سطوح غوطه ور شده، مخازن لجن و پساب، مخازن نفت خام، لوله های مدفون در خاک، تانک های بالاست، سطوح در تماس با گل حفاری و سیستم های تصفیه فاضلاب می باشند. این محصول در برابر حملات شیمیایی که بر روی سطوح فولادی و بتونی مانند خطوط لوله مدفون رخ می دهد بسیار مقاوم است.

دمای کاربرد محصول (سرویس):

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر 100°C
در شرایط غوطه وری حداکثر 90°C (با شیب دمایی حداکثر 35°C)

پارامترهای فیزیکی:

پایه رزینی:	اپوکسی-کولتار-پلی آمید	نسبت اختلاط وزنی:	۴:۱
فام/ شماره رال:	مشکی مایل به قهوه ای	نسبت اختلاط حجمی:	۲/۷:۱
براقیت:	نیمه مات	تینر:	TM-310
درصد جامد وزنی:	80 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	70 ± 2	اسپری ایرلس	۱۵%
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۳/۵	قلم مو	۱۵%
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	۱۳	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۲۳ الی ۰/۰۲۱
وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.04 ± 0.01	فشار نازل (bar):	۲۵۰
وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.28 ± 0.01	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	تا ۴ ساعت (25°C)
زمان خشک سطحی (ساعت):	کمتر از ۸	ضخامت فیلم خشک (μm):	۲۰۰
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم تر (μm):	۲۸۵
زمان خشک کامل (روز):	۱۰	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت (25°C)
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	دو هفته (25°C)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق و تماس محصول با چشم و پوست خودداری نمایید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

فولاد نو: توصیه می شود سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. در صورتیکه سطح فولاد برای حفاظت موقت شاپ پرایمر دارد و یا به خاطر نگه داری آلودگی دارد باید مواد آلاینده آن پیش از رنگ آمیزی کاملاً زدوده و تمیز شوند. برای سطوح دارای شاپ پرایمر بسته به میزان حساسیت شرایط سرویس دهی پوشش، می توان سطح را به صورت جاروبی (سبک) سند بلاست کرد یا شاپ پرایمر موجود را با سند بلاست کامل از سطح



MARRON PAINT Co.



MARRON PAINT Co.

ECM-185

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

رنگ کولتار اپوکسی H.B.

برداشت.

بتون: هر گونه آلودگی مانند مواد لغزنده کاملاً با آب و مواد شوینده امولسیون زودوده شده و با فشار آب تازه سطح شستشو شود. لایه سفیدک یا شوره سطح و همچنین موادی که به صورت سست بر روی سطح چسبیده اند توسط ابزاری مناسب، ترجیحاً بلاست کاری، زودوده شود تا سطحی سخت، یکنواخت و زیر ایجاد شود. در صورت نیاز می توان از اسید شویی نیز استفاده کرد. پس از آماده سازی و پیش از رنگ آمیزی، سطح با سیلری مناسب پوشش داده شود. تعمیر و نگهداری: هر گونه روغن، آلاینده و چربی کاملاً با شوینده مناسب تمیز شده و ذرات باقی مانده با فشار آب تازه زودوده شوند، مناطقی که رنگ آنها آسیب دیده است را با ابزار مناسب (مناطق کوچک) و بلاستینگ (مناطق بزرگ) تمیز نمایید. مناطق آسیب دیده را با ضخامت مناسب رنگ آمیزی نمایید.

شرایط اعمال:

دما باید درحین رنگ آمیزی حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد بوده و در طول سخت شدن نیز حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد باقی بماند دمای سطح و رنگ نیز باید از این حداقل بیشتر باشند. برای اعمال ابتدا به وسیله یک همزن محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر ECH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-310 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و.. دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).

آستر زینک فسفات اپوکسی

لایه پیشنهادی زیرین:

ملاحظات:

همچون سایر رنگهای اپوکسی متداول، در کاربردهایی که رنگ اعمال شده در مجاورت نور مستقیم است تمایل به چپ شدن در این محصول وجود دارد.

مقاومت آب و هوایی/دمای

سرویس:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد، ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد. محدوده رايج ضخامت برای این محصول ۳۵-۲۰۰ میکرون می باشد.

ضخامت فیلم:

در صورت سپری شدن حداکثر زمان پوشش دهی مجدد، سطح رنگ باید زیر شود تا از ایجاد چسبندگی بین لایه ها اطمینان حاصل گردد. پیش از پوشش دهی مجدد، اگر رنگ در محیطی آلوده قرار داشته است سطح را کاملاً با فشار زیاد آب تازه شستشو نموده و خشک نمایید.

پوشش دهی مجدد:

پس از اعمال پوشش از عدم وجود عیوب holiday در فیلم اطمینان حاصل نمایید. تست بازررسی و تشخیص را فقط بر روی پوششی که کاملاً زمان خشک شدن آن سپری شده است انجام دهید، زیرا حلال حبس شده در فیلم ممکن است نتایج اشتباه ایجاد کند.

تشخیص Holiday:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.