



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش
تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EFM-100

پرایمر بتون اپوکسی

شرح محصول:

EFM-100 یک پرایمر/سیلر برپایه رزین اپوکسی پایه حلالی و هاردنر پلی آمید می باشد. از ویژگی های آن قدرت خیس کنندگی، پرکنندگی خوب، چسبندگی بالا و همچنین نفوذپذیری عالی به سطوح مختلف از جمله بتون می باشد. EFM-100 موجب سخت تر شدن سطح، مقاوم شدن آن در برابر سایش، با دوامی و آبگریزی سطح می شود.

موارد مصرف:

از این پرایمر به عنوان یک لاک نفوذ کننده در خلل و فرج سطوح بتونی پیش از اعمال کفپوش اپوکسی استفاده می شود. استفاده از این پرایمر جهت ایجاد چسبندگی برای لایه های بعدی الزامی می باشد.

دمای کاربرد محصول

(سرویس):

پارامترهای فیزیکی:

پایه رزینی:	اپوکسی-پلی آمید و آمین	نسبت اختلاط وزنی:	۴:۱
فام/ شماره رال:	بی رنگ	نسبت اختلاط حجمی:	۴:۱
براقیت:	نیمه براق	تینر:	TM-310
درصد جامد وزنی:	۳۵±۲	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	۳۱±۲	اسپری ایرلس	۱۵%
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۳/۹	اسپری معمولی	۱۵%
دمای اشتعال ($^{\circ}C$):	۲۵	غلطک	۱۵%
وزن مخصوص $A (g/cm^3)$:	۰/۹±۰/۰۵	قطر روزنه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۱۷ الی ۰/۰۲۱
وزن مخصوص $A+B (g/cm^3)$:	۰/۹±۰/۰۵	فشار نازل (bar):	۱۰۰
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤۲	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۶ ساعت ($25^{\circ}C$)
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم خشک (μm):	۸۰
زمان خشک کامل (روز):	۷	ضخامت فیلم تر (μm):	۲۶۰
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت ($25^{\circ}C$)
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	یک هفته ($25^{\circ}C$)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید

آماده سازی سطح:

بتون جدید: همه مواد لغزنده قالب، روغن، چربی و سایر آلودگی ها باید با روشی مناسب مثلاً سوزاندن با شعله یا شستشو با مواد شوینده مناسب تمیز شوند. شستشو باید به این صورت انجام شود: ابتدا بتون با آب تازه خیسانده و سپس با شوینده شستشو گردد، سپس با شیلنگ آب تازه شستشو شود. در خصوص بتون جدید مشکل اصلی وجود لایه لایتانس بر روی سطح آن است. لایتانس لایه ای غنی از آب است که در طول فرآیند خشک شدن بتون بوجود آمده و از نظر مکانیکی ضعیف است. علاوه بر این لایتانس از نظر ترکیب شیمیایی با قسمت های دیگر





پرایمر بتون اپوکسی

EFM-100

بتون متفاوت است. بنابراین لایتناس لایه ای مناسب برای چسبیدن پوشش نبوده و باید به طریقی آنرا زدود. بسته به کیفیت بتون و کاربرد آن می توان از بلاست کاری سایشی، جت آب فشار بالا یا ابزار مکانیکی برای ایجاد سطحی زبر و پایداری که عاری از هر گونه لایه سفیدک یا مواد آلاینده دیگر است استفاده نمود. پس از تمیز کاری مکانیکی بایدگرد و غبار و مواد سست از سطح پاک شوند. در صورتی که استفاده از آماده سازی مکانیکی ممکن نباشد می توان از اسید استفاده کرد. برای این منظور می توان از یک محلول اسید نیتریک یا اسید فسفریک ۵ درصد وزنی استفاده کرد. تمام احتیاطات لازم برای کار با اسیدهای مذکور را رعایت نمایید. پیش از آماده سازی سطح بتون با محلولهای اسیدی، ابتدا سطح را با آب تازه اشباع نمایید تا از آسیب و خوردگی میله های تقویتی بتون توسط اسید جلوگیری شود. اجازه دهید تا اسید ۳ الی ۴ دقیقه اثر نموده و سپس سطح را با شیلنگ آب تازه شستشو نمایید (ترجیحاً ابتدا با محلول ۵ درصد سدیم هیدروکسید و سپس با آب تازه شستشو کنید) و در ادامه آب سطح را پاک کنید. سطح پس از خشک شدن کامل باید یکنواخت، زبر و عاری از لایه های سست خارجی باشد. pH سطح باید ۸-۶/۵ باشد. در صورتیکه هر یک از این شرایط وجود نداشته، آماده سازی باید مجدداً تکرار شود. سطح باید با تهویه مناسب به مدت ۲ روز خشک شود (رطوبت ۶۸ درصد و دمای ۲۰ درجه سانتی گراد). نحوه کنترل آماده سازی به این شکل است که سطح با یک چاقوی محکم خراشیده می شود. سطح باید سخت و جامد باشد و چاقو اثر خراش واضح آن ایجاد کند.

بتون قدیمی: سطح بتون باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گرد و غبار، رطوبت و رنگهای باقیمانده باشد. در صورت وجود مواد بیگانه از قبیل رنگهای قدیمی، لایتناس و غیره می توان آنها را با ابزار دستی، بلاست کردن سبک یا ماشین های ساینده زدود. ماشین سایش مزیت هموار سازی عیوب سطح را نیز به همراه دارد. همچنین برای آماده سازی می توان از شوینده های قلیایی، اسیدی و یا روش های مکانیکی بهره جست. نحوه کنترل آماده سازی به این شکل است که سطح با یک چاقوی محکم خراشیده می شود. سطح باید سخت و جامد باشد و چاقو اثر خراش واضح بر روی آن ایجاد کند.

برای از بین بردن چربی ها، روغن، گریس و مواد مشابه می توان از شوینده های مناسب و آب تازه استفاده کرد. در صورت شستشو از خشک شدن کامل سطح بتون اطمینان حاصل نمایید. وجود رطوبت در منافذ سطح و نیز زیر آن منجر به بروز عیوب مختلف پوشش اعمالی خواهد شد. برای اطلاعات بیشتر در خصوص آماده سازی سطوح بتونی به استاندارد های زیر مراجعه نمایید.

- SSPC SP13/NACE NO 6
- ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R-97/
- SSPC-TR 5/ICRI TECHNICALGUIDELINE 03741/NACE02203

شرایط اعمال:

بتون باید کاملاً سخت شده (حداقل به مدت ۲۸ روز در مورد سیمان پرتلند معمولی) و خشک گردد. محتوی رطوبت بتون باید کمتر از ۴ درصد وزنی باشد. آب از دست رفته از بتون به ضخامت آن فصل، دما و رطوبت نسبی منطقه و شرایط تهویه بستگی دارد. همچنین باید وجود هرگونه آب در منافذ موبینه بتون یا زیر سطح آن نیز کنترل گردد. رنگ آمیزیو سخت شدن باید در شرایطی انجام شود که دما حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPM-100 را با توجه به نسبت





MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EFM-100

پرایمر بتون اپوکسی

اختلاف به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر-TM 310 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به دمای محیط، وضعیت سطح و روش اعمال دارد.

..... لایه پیشنهادی زیرین :

..... لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای

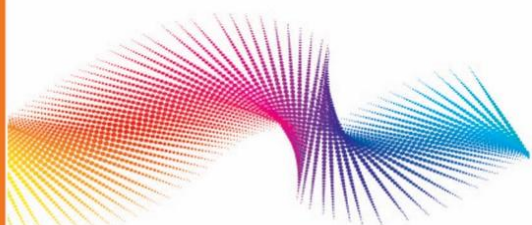
سرویس:

ضخامت فیلم:

محلهایی که دارای خلل و فرج زیاد بوده و جذب بالایی دارند ممکن است به چند دست اعمال نیاز داشته باشند. باید توجه داشت که در اثر اعمال بیش از حد پرایمر، سطح نباید براق شود. در صورتیکه برخی محل ها براقیت نشان می دهند، لاک اضافه باید توسط سمباده زنی یا بلاست کردن سبک (جاروبی) زدوده شود.

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.

