



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EFM-6019G

روکش اپوکسی رال ۶۰۱۹

شرح محصول:

رنگ EFM-6019G یک روکش اپوکسی بدون حلال و دو جزئی است که با هاردنر پلی آمین سیکلو آلیفاتیک سخت شده و دارای قابلیت خود همترازی، مقاومت سایشی خوب، سختی بالا، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر بعضی از مواد شیمیایی اسیدی، قلیایی و روغن ها می باشد.

موارد مصرف:

به عنوان روکش نهایی در پوشش دهی کف انبارها، سالن های ورزشی، آزمایشگاهها، بیمارستانها، سالن های مختلف تولیدی نظیر صنایع خودرو سازی، صنایع غذایی، صنایع الکترونیک، صنایع شیمیایی، صنایع نظامی، منازل و غیره به کار می رود.

دمای کاربرد محصول

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر ۱۲۰°C

(سرویس):

پارامترهای فیزیکی:

پایه رزینی:

فام / شماره رال:

براقیت:

درصد جامد وزنی:

درصد جامد حجمی:

قدرت پوشش تئوری m^2/lit :دمای اشتعال ($^{\circ}C$):وزن مخصوص $A(g/cm^3)$:وزن مخصوص $A+B(g/cm^3)$:

زمان خشک سطحی (ساعت):

زمان خشک عمقی (ساعت):

زمان خشک کامل (روز):

زمان انبارداری (ماه):

جزئیات اعمال:

اپوکسی-پلی آمین

رال ۶۰۱۹

براق

۱۰۰

۱۰۰

۱

 $1/9 \pm 0/1$ $1/65 \pm 0/1$ ≤ 8

۲۴

۷-۱۰

۶

نسبت اختلاط وزنی:

روش اعمال:

غلطک

قلم مو

عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:

ضخامت فیلم خشک (μm):ضخامت فیلم تر (μm):

حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:

حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:

۵:۱

۳۰ دقیقه ($25^{\circ}C$)

۱۰۰۰

۱۰۰۰

۲۴ ساعت ($25^{\circ}C$)۲ هفته ($25^{\circ}C$)

ایمینی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

بتون جدید: در صورت اعمال کف پوش بر روی سطوح بتونی که جدید هستند، آماده سازی باید مطابق با روش گفته شده در مشخصات فنی پرایمر بتون انجام شده و از این پرایمر (EFM-100) برای پر کردن خلل و فرج و نفوذ ناپذیر کردن سطح استفاده شود.

بتون قدیمی: سطح بتون باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گرد و غبار، رطوبت و رنگهای باقیمانده باشد. در صورت وجود مواد بیگانه از قبیل رنگهای قدیمی، لایتانس (لایه ای نازک و برفکی از مخلوط سیمان سخت شده و شن نرم که ضعیف بوده و به صورت کف یا سر جوش روی سطح سیمان جمع می شود) و غیره می توان آنها را با ابزار دستی، بلاست کردن سبک یا ماشین های ساینده زدود. ماشین سایش مزیت هموار سازی عیوب سطح را نیز به همراه دارد. همچنین برای آماده سازی می توان از شوینده های قلیایی،





MARRON PAINT Co.

EFM-6019G

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

روکش اپوکسی رال ۶۰۱۹

اسیدی و یا روش های مکانیکی بهره جست. نحوه کنترل آماده سازی به این شکل است که سطح با یک چاقوی محکم خراشیده می شود. سطح باید سخت و جامد باشد و چاقو اثر خراش واضح بر روی آن ایجاد کند.

برای از بین بردن چربی ها، روغن، گریس و مواد مشابه می توان از شوینده های مناسب و آب تازه استفاده کرد. در صورت شستشو از خشک شدن کامل سطح بتون اطمینان حاصل نمایید. وجود رطوبت در منافذ سطح و نیز زیر آن منجر به بروز عیوب مختلف پوشش اعمالی خواهد شد. برای اطلاعات بیشتر در خصوص آماده سازی سطوح بتونی به استاندارد های زیر مراجعه نمایید.

- SSPC SP13/NACE NO 6
- ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R-97/
- SSPC-TR 5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE02203

پس از آماده سازی سطح باید به منظور پر شدن خلل و فرج سطح و تثبیت آن، یک لایه پرایمر بتون (EFM-100) اعمال نموده و سپس در صورت نیاز ناهمواریها را بتونه کاری و در نهایت اقدام به پوشش دهی با روکش EFM-6019G نمایید.

شرایط اعمال:

توجه به این نکته ضروری است که حداکثر محتوی رطوبت مجاز سطح بتون در هنگام اعمال ۴ درصد (وزنی) می باشد. در هنگام رنگ آمیزی دمای سطح زمینه باید حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد و نیز دست کم ۳ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم هوا باشد همچنین توصیه می شود دمای رنگ و هاردنر در هنگام اختلاط بالاتر از ۱۸ درجه سانتی گراد باشد. محتویات ظرف رنگ را به خوبی با همزنی مناسب میکس نموده و هاردنر EFM-100 را با توجه به نسبت اختلاط به آن افزوده و تا یکنواختی کامل میکس نمایید. در این مدت ظرف رنگ تا حد قابل توجهی گرم می شود و رنگ قابل اعمال است. هر چه دمای محیط و سطح کمتر باشد، رعایت زمان القا از اهمیت بیشتری برخوردار خواهد شود. پس از اعمال رنگ بر روی سطح، به کمک غلتک های حباب گیر، حباب های هوای محبوس در فیلم را خارج نمایید.

پرایمر بتون اپوکسی

لایه پیشنهادی زیرین :

.....

لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای

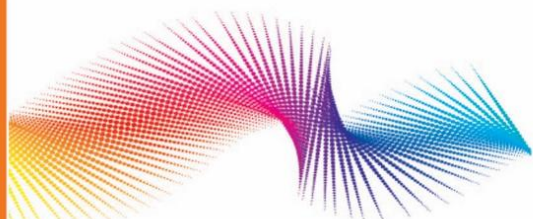
سرویس:

ضخامت فیلم:

دماهای کاری بالاتر از 120°C می تواند منجر به افت خواص مکانیکی گردد
ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تنوری و یا زمانهای خشک شدن گردد.

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۵ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.

