



MARRON PAINT Co.

EPM-150M

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

آستر اپوکسی زینک فسفاتی

شرح محصول:

آستر EPM-150M برپایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمید بوده و حاوی پیگمنت ضد خوردگی فسفات رویه عنوان یک پیگمنت غیر سمی می باشد. این رنگ از طریق شیمیایی و واکنش بین دو جزء فیلم تشکیل می دهد و از ویژگی های آن چسبندگی بسیار بالا ، مقاومت حلالی و قدرت حفاظت سطح در برابر خوردگی و ایجاد زنگ در محیط های مختلف می باشد.

موارد مصرف:

به عنوان لایه آستر در سیستم های ضد خوردگی جهت اعمال بر روی سطوح جدید فلزی که به خوبی آماده سازی شده اند و نیز به عنوان آستر نگهداری در محیطهای صنعتی خورنده کار می رود. کاربردهای این محصول شامل حفاظت از سازه های فلزی مجاور دریا، کارخانه های کاغذ، تأسیسات پالایشگاهی کارخانه های پتروشیمی و پل سازی می باشد.

دمای کاربرد محصول (سرویس):

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر 110°C
در مجاورت آب (بدون شیب دمایی) حداکثر 35°C

پارامترهای فیزیکی:

جزئیات اعمال:

پایه رزینی:	اپوکسی-پلی آمید و آمین	نسبت اختلاط وزنی:	۸:۱
فام / شماره رال:	سفید	نسبت اختلاط حجمی:	۴:۱
براقیت:	مات	تینر:	TM-355
درصد جامد وزنی:	75 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	52 ± 2	اسپری ایرلس	۲۰%
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۶/۵	اسپری معمولی	۳۰%
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	۲۶	قلم مو	۱۵%
وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.18 ± 0.01	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۱۷-۰/۰۲۱
وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.163 ± 0.01	فشار نازل (bar):	۱۵۰-۱۷۵
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤ 1	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۶ ساعت (25°C)
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم خشک (μm):	۸۰
زمان خشک کامل (روز):	۷	ضخامت فیلم تر (μm):	۱۵۵
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۱۲ ساعت (25°C)
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۴ هفته (25°C)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق و تماس محصول با چشم و پوست خودداری نمایید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی، انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

فولاد نو: سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. در صورت نیاز برای حفاظت موقت از شاپ پرایمر مناسب استفاده نمایید. هر گونه آسیب به شاپ پرایمر و نیز آلودگی های بوجود آمده در هنگام نگهداری و ساخت باید کاملاً پیش از رنگ آمیزی نهایی با این محصول تمیز شوند. اگر شاپ پرایمر آسیب و شکست فراوان داشته باشد باید بلاست سبک (جاروبی) انجام شود. سایر فلزات و آلیاژهای سبک: سطح را کاملاً چربیگیری کرده و سند بلاست سبک (جاروبی)





MARRON PAINT Co.

EPM-150M

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

آستر اپوکسی زینک فسفات

انجام دهید تا چسبندگی مطلوب حاصل شود.

تعمیر و نگهداری: هر گونه روغن، گریس، آلاینده و چربی کاملاً با شوینده مناسب تمیز شده و نمکها و دیگر آلاینده ها نیز با فشار آب تازه زدوده شوند، مناطق آسیب دیده را کاملاً با ابزار مناسب به صورت دستی تا درجه St3 (مناطق کوچکتر) و یا با بلاست کاری تا حداقل Sa 2 و ترجیحاً 1/2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی نمایید. لبه قسمت های آماده سازی شده را به شکلی کاملاً سالم و بی عیب هموار نمایید. گرد و غبار مواد باقی مانده را بزدايید و با ضخامت کامل محل را رنگ آمیزی کنید. در مناطق با خوردگی حفره ای ممکن است برای زدودن بقایای فراوان مواد نمکی نیاز به جت آب فشار قوی، بلاست کاری خیس، شیلنگ آب تازه فشار قوی و در ادامه خشک کردن سطح و در نهایت بلاست کاری خشک باشد.

شرایط اعمال:

دما باید در حین رنگ آمیزیو سخت شدن حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ و سطح رنگ آمیزی نیز باید از این مقدار بیشتر باشند. همچنین باید در فضاهای پوشیده و محصور در هنگام رنگ آمیزیو خشک شدن تهویه مناسب وجود داشته باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-355 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم). در صورت اعمال با بورس یا غلتک، ممکن است برای دستیابی به ضخامت یکنواخت و مطلوب به چند دست اعمال نیاز باشد.

لایه پیشنهادی زیرین:

.....

لایه پیشنهادی بعدی:

رنگ میانی اپوکسی/ رنگ میانی MIO

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای سرویس:

دماهای کاری بالاتر از دمای سرویس دهی این محصول می تواند منجر به افت خواص مکانیکی گردد. همچون سایر رنگهای اپوکسی متداول، درکاربردهایی که رنگ اعمال شده در مجاورت نور مستقیم است تمایل به گچی شدن در این محصول وجود دارد. این محصول برای کاربرد مداوم غوطه وری در آب مناسب نمی باشد.

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش ثنوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.

بسته بندی:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری



MARRON PAINT Co.

