



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EPM-7040M

رنگ میانی اپوکسی طوسی

شرح محصول:

رنگ میانی EPM-7040M برپایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمید بوده که از طریق واکنش شیمیایی بین دو جزء فیلم تشکیل می دهد. از ویژگی های این رنگ چسبندگی بسیار بالا به زمینه های مختلف، مقاومت در برابر نفوذ پذیری مواد خورنده، مقاومت در برابر روغنهای پایه نفتی و هیدروکربنهای آلیفاتیک می باشد.

موارد مصرف:

به عنوان لایه میانی در محیطهای صنعتی خورنده و بسیار مرطوب می تواند مورد استفاده قرارگیرد. کاربردهای این محصول شامل حفاظت از سازه های فلزی، پل ها، تأسیسات پالایشگاهی، سازه های مجاور دریا، مخازن و ... می باشد. همچنین به عنوان آستر در محیطهای با شدت خوردگی کمتر قابل کاربرد می باشد.

دمای کاربرد محصول (سرویس):

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر 110°C
در شرایط سرویس دهی در تانک بالاست در دماهای محیط مقاوم است.
دیگر شرایط سرویس دهی در آب حداکثر 100°C (بدون شیب حرارتی)

پارامترهای فیزیکی:

پارامترهای فیزیکی:	اپوکسی-پلی آمید و آمین	نسبت اختلاط وزنی:	جزئیات اعمال:
پایه رزینی:	طوسی	نسبت اختلاط حجمی:	
فام / شماره رال:	مات	تینر:	
براقیت:	76 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد وزنی:	54 ± 2	اسپری ایرلس	
درصد جامد حجمی:	$5/4$	اسپری معمولی	
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۲۵	قلم مو	
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	$1/8 \pm 0/1$	قطر روزنه نازل اعمال (اینچ):	
وزن مخصوص A (g/cm^3):	$1/6 \pm 0/1$	فشار نازل (bar):	
وزن مخصوص A+B (g/cm^3):	≤ 2	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	
زمان خشک سطحی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم خشک (μm):	
زمان خشک عمقی (ساعت):	۷	ضخامت فیلم تر (μm):	
زمان خشک کامل (روز):	۱۲	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	
زمان انبارداری (ماه):		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق و تماس محصول با چشم و پوست خودداری نمایید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی، انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

فولاد نو: سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. در صورت نیاز برای حفاظت موقت از شاپ پرایمری مناسب استفاده نمایید. هر گونه آسیب به شاپ پرایمر و نیز آلودگی های بوجود آمده در هنگام نگهداری و ساخت باید کاملاً پیش از





MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EPM-7040M

رنگ میانی اپوکسی طوسی

رنگ آمیزی نهایی با این محصول تمیز شوند.
سطوح آستر شده: هرگونه روغن و گریس را از سطح زدوده و با شوینده ای مناسب شستشو نمایید. نمکها و آلاینده های دیگر را با فشار آب تازه تمیز و سطح را کاملاً خشک نمایید.
آسترهای زینک ریج اتیل سیلیکات: در صورتی که بر روی این آسترها میزان قابل توجهی زنگ سفید (محصول خوردگی روی) وجود دارد، سطح آن را به صورت جارویی سند بلاست کرده و پیش از اعمال لایه میانی در صورت نیاز با آسترهای غنی از روی آلی یا معدنی سطح را ترمیم نمایید.

شرایط اعمال:

دما باید در حین رنگ آمیزی و سخت شدن حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ و سطح رنگ آمیزی نیز باید از این مقدار بیشتر باشند. همچنین باید در فضاهای پوشیده و محصور در هنگام رنگ آمیزی و خشک شدن تهویه مناسب وجود داشته باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-355 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).
 در صورت اعمال با بورس یا غلتک، ممکن است برای دستیابی به ضخامت یکنواخت و مطلوب به چند دست اعمال نیاز باشد.

لایه پیشنهادی زیرین:

انواع آسترهای اپوکسی/آستر اپوکسی MIO / آسترهای زینک ریج اپوکسی

لایه پیشنهادی بعدی:

رنگ رویه اپوکسی / رنگ رویه پلی یورتان

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای سرویس:

دماهای کاری بالاتر از دمای سرویس دهی این محصول می تواند منجر به افت خواص مکانیکی گردد. همچون سایر رنگهای اپوکسی متداول، درکاربردهایی که رنگ اعمال شده در مجاورت نور مستقیم است تمایل به گچی شدن در این محصول وجود دارد.

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش ثنوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.
 در صورت اعمال این محصول بر روی آستر اتیل سیلیکات (بخصوص آسترهای سیلیکاتی که به تازگی اعمال شده اند) برای جلوگیری از بوجود آمدن عارضه حبس هوا (popping) توصیه می شود ابتدا یک لایه نازک به شکل گرده پاشی انجام شده، سپس اجازه خروج هوا داده شود و در ادامه لایه اصلی با ضخامت مناسب اعمال گردد.

بسته بندی:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری



MARRON PAINT Co.