



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EPM-9003G

رنگ سفید اپوکسی نیمه براق

شرح محصول:

رنگ EPM-9003G برپایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمید می باشد. این رنگ ضمن دارا بودن قدرت پوشش بالا با تشکیل یک فیلم سخت و مقاوم در برابر رطوبت، آب دریا، روغن ها، حلال ها، مواد قلیایی و ریزش بنزین و مواد مشابه از سطح محافظت می نماید. از ویژگی های این رنگ مقاومت مکانیکی و سایشی مناسب آن می باشد.

موارد مصرف:

به طور کلی به عنوان رنگ رویه عمومی در سیستم های پوششی چند لایه برای کاربردهایی که در آنها جنبه تزئینی زیادی مطرح نباشد به کار می رود. این محصول برای کاربرد هایی نظیر صنایع نفت و پتروشیمی، کارخانجات صنعتی، نیروگاهها، سازه ها و سوله ها و ماشین آلات صنعتی قابل استفاده می باشد.

دمای کاربرد محصول
(سرویس):

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر ۱۱۰°C

پارامترهای فیزیکی:

جزئیات اعمال:

پایه رزینی:	اپوکسی-پلی آمید و آمین	نسبت اختلاط وزنی:	۴:۱
فام/ شماره رال:	سفید	نسبت اختلاط حجمی:	۲/۴:۱
براقیت:	نیمه براق	تینر:	TM-310
درصد جامد وزنی:	۷۰±۲	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	۵۳±۲	اسپریایرلس	۱۵%
قدرت پوشش تنوری m ² /lit:	۸/۸	اسپری معمولی	۲۵%
دمای اشتعال (°C):	۲۸	قلم مو	۱۵%
وزن مخصوص A (g/cm ³):	۱/۵۲±۰/۱	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۲۳ الی ۰/۰۱۵
وزن مخصوص A+B (g/cm ³):	۱/۳۴±۰/۱	فشار نازل (bar):	۱۵۰
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤۳	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۶ ساعت (۲۵°C)
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم خشک (μm):	۶۰
زمان خشک کامل (روز):	۷	ضخامت فیلم تر (μm):	۱۱۵
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت (۲۵°C)
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۴ هفته (۲۵°C)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

فولاد: سطح فلز باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار و رنگهای باقیمانده باشد. همچنین توصیه می شود جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر، سطح فلز حداقل تا درجه 2 Sa 1/2 (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. جهت حفاظت موقت سطح می توانید از شاپ پرایمر استفاده نمایید.

فولاد گالوانیزه: سطح فلز باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار و رنگهای



MARRON PAINT Co.



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

EPM-9003G

رنگ سفید اپوکسی نیمه براق

باقیمانده باشد. همچنین توصیه می شود جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر، سطح فلز حداقل تا درجه 1Wa (جت آب ISO 8501-4) و ترجیحاً با بلاست کاری تا درجه Sa1 آماده سازی شده یا با واش پرایمر VPM-330 پوشش داده شود.

سطح آستر شده: هرگونه روغن و گریس را از سطح زدوده و با شوینده ای مناسب شستشو نمایید. نمکها و آلاینده های دیگر را با فشار آب تازه تمیز نمایید.

تعمیر و نگهداری: آلودگی های را به وسیله تمیزکاری با آب تازه پر فشار از سطح بزدایید. هرگونه زنگ زدگی و مواد سست را با بلاست کردن یا تمیزکاری با ابزار بزدایید. نقاط برهنه سطح را با آستر مناسب و سپس EPM-9003G رنگ آمیزی نمایید.

دما باید در حین رنگ آمیزی و سخت شدن حداقل ۱۰ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ و سطح رنگ آمیزی نیز باید از این مقدار بیشتر باشند. همچنین باید در فضاهای پوشیده و محصور در هنگام رنگ آمیزی و خشک شدن تهویه مناسب وجود داشته باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-310 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).

شرایط اعمال:

آستری اپوکسی بر پایه زینک فسفات/زینک کرومات/اکسید آهن خرابی

لایه پیشنهادی زیرین :

.....

لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای

سرویس:

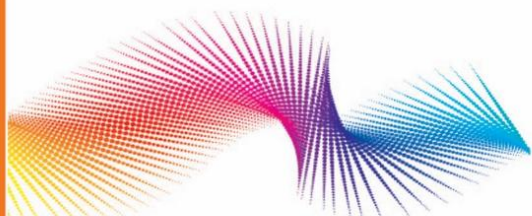
همچون سایر رنگهای اپوکسی متداول، در کاربردهایی که رنگ اعمال شده در مجاورت نور مستقیم است تمایل به گچی شدن، زرد گرایی و افت براقیت در این محصول وجود دارد، در صورت مجاورت با نور مستقیم خورشید، این محصول با رنگ رویه ای مناسب محافظت شود. علاوه بر این مقاومت مکانیکی و شیمیایی این محصول همچون سایر سیستم های متداول اپوکسی در دماهای بالا افت پیدا می کند.

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.

