



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

ETS-200

آستر زینک ریچ اتیل سیلیکات

شرح محصول:

آستری دو جزبی ETS-200 یک پوشش معدنی سخت شونده با رطوبت، بر پایه رزین اتیل سیلیکات می باشد که حاوی پودر روی به عنوان پیگمنت ضد خوردگی است. این آستر در شرایط خورنده شدید محیطی و در هنگام آسیب های مکانیکی از طریق مکانیسم حفاظت کاتدی از سطح فلزات آهنیبه خوبی محافظت می نماید. از ویژگی های مهم این آستر مقاومت حرارتی بالای آن تا 400°C است که باعث می شود این آستر عملکرد حفاظتی و مقاومت حرارتی را توأم در سیستم های پوششی مختلف ایفا نماید.

موارد مصرف:

به عنوان لایه آستری در سیستم های پوششی با کارایی بالا جهت رنگ آمیزی اولیه یا رنگ آمیزی تعمیراتی پلها، مخازن، خطوط لوله، قطعات فولادیو سازه های دریایی در محیطهای با قدرت خوردگی شدید به کار می رود. در صورت آماده سازی صحیح سطح فولاد و همچنین انتخاب درست لایه های بعدی مقاومت حرارتی تا 540°C نیز افزایش می یابد.

دمای کاربرد محصول
(سرویس):فقط در شرایط مجاورت دهی غیر غوطه وری حداکثر تا 400°C

پارامترهای فیزیکی:

جزئیات اعمال:

پایه رزینی:	اتیل سیلیکات	نسبت اختلاط وزنی:	۲۵:۹/۳
فام/ شماره رال:	خاکستری	نسبت اختلاط حجمی:	۳/۵:۱۰
براقیت:	مات	تینر:	TM-355
درصد جامد وزنی:	84 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	53 ± 2	اسپری ایرلس	۱۵%
قدرت پوشش تنوری m^2/lit :	۷	اسپری معمولی	۲۵%
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	۱۹	قلم مو	۱۵%
وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	7 ± 0.1	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۱۷ الی ۰/۰۱۹
وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	$2/5 \pm 0.1$	فشار نازل (bar):	۱۵۰
زمان خشک سطحی (دقیقه):	≤ 30	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۴ ساعت (25°C)
زمان خشک عمقی (ساعت):	۴ (تحت رطوبت ۹۰%)	ضخامت فیلم خشک (μm):	۷۵
زمان خشک کامل (ساعت):	۸ (تحت رطوبت ۹۰%)	ضخامت فیلم تر (μm):	۱۴۰
زمان انبارداری (ماه):	۳	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت (25°C)
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۴ هفته (25°C)

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار را با شوینده مناسب از سطح بزدایید. هر گونه نمک و آلاینده را با روش تمیزکاری با فشار آب تازه از سطح بزدایید. جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر باید سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa¹/2 (استاندارد ISO 8501-1) با پروفایل





MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

ETS-200

آستر زینک ریچ اتیل سیلیکات

سطحی تیز معادل با یکی از استانداردهای مقایسه ای 2.0 G/S, 2، No. 3, BN9a Rugotest یا Skeane-Tator Comparator یا ISO Comparator (G) Medium آماده سازی گردد. تعمیر مناطق آسیب دیده:

همه محل های صدمه یافته باید کاملاً تا درجه $1/2$ 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردند. آماده سازی مناطق کوچکتر با ابزار مناسب و مطابق با استانداردهای SSPC-SP11 یا Pt3 (JSRA SPSS:1984) نیز قابل قبول و کافی می باشد به شرط آنکه محل مورد آماده سازی صیقلی نشود. پس از آماده سازی محل را با آستری اپوکسی غنی از روی مناسب پوشش دهید.

شرایط اعمال:

دما باید در حین رنگ آمیزی و سخت شدن حداقل ۵ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ و سطح رنگ آمیزی نیز باید از این مقدار بیشتر باشند. علاوه بر این پوشش ETS-200 رطوبت سخت می گردد و حداقل رطوبت نسبی لازم برای انجام واکنش آن ۶۵٪ می باشد. در صورت اعمال در رطوبت های نسبی کمتر، رطوبت لازم باید توسط روشهایی همچون بخار آب یا پاشش آب پیرامون فیلم رنگ تامین گردد. در فضاهای پوشیده و محصور در هنگام رنگ آمیزی و خشک شدن تهویه مناسب وجود داشته باشد. محتویات ETS-200A را به آرامی و در حین همزدن ETS-200B اضافه نمایید. از افزودن ETS-200B به ETS-200A خودداری نمایید. سپس تیپر TM-355 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تیپر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. پس از اختلاط اجزاء و تیپر باید توجه داشت که فرآیند میکس کردن به طور مداوم انجام پذیرد تا مخلوط همگن باقی بماند. این مسئله بخصوص هنگامیکه میزان رقیق سازی زیاد است و یا وقفه های طولانی در حین اجرا بوجود می آید بسیار اهمیت دارد. همچنین رعایت این نکته ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).

رنگ میانی اپوکسی/رنگ میانی اپوکسی MIO

لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای سرویس:

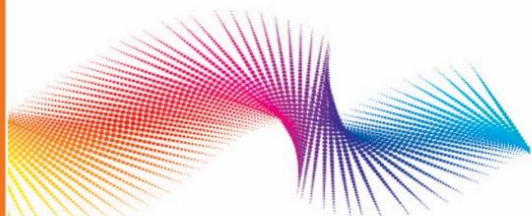
ضخامت فیلم:

دماهای کاری بالاتر از دمای سرویس دهی این محصول می تواند منجر به افت خواص مکانیکی گردد. این محصول به تنهایی تا 40°C و با پوشش رویه مناسب تا 54°C نیز مقاومت حرارتی دارد.

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش ثنوری و یا زمانهای خشک شدن نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد. محدوده متداول ضخامتی ۸۰-۷۰ میکرون می باشد. این محصول حاوی درصد بالایی پودر روی و دیگر پیگمنت ها می باشد و باید توجه داشت اعمال آن با ضخامت بسیار زیاد موجب افت خواص مکانیکی و بروز مشکلات دیگر خواهد شد. ضخامت اضافی فیلم یا پوشش یا رنگ آمیزی با لایه های زیاد موجب بروز عارضه ترک خوردگی (Mud Cracking) خواهد شد.

جزء A: کیسه ۲۵ کیلوگرمی جزء B: حلب ۲۰ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.

