



رنگ اکریلیک سیلیکون نقره

HRM-400

رنگ HRM-400 یک رنگ نسوز آلومینیومی بر پایه رزین اکریلیک می باشد که با رزین سیلیکونی بهبود یافته است. قدرت تحمل حرارتی این رنگ به طور متوسط تا 400 درجه سانتی گراد می باشد.

شرح محصول:

جهت رنگ آمیزی سطوح خارجی کوره ها ، دودکش ها و تاسیسات حرارتی و به طور کلی جهت رنگ آمیزی سطوحی که به مقاومت حرارتی متوسط نیاز است مورد استفاده قرار می گیرد.

موارد مصرف:

در شرایط مجاورت دمی خشک حداکثر 400 ° C

دمای کاربرد محصول (سرویس):

جزئیات اعمال:

پارامترهای فیزیکی:

TM-440	تینر:	اکریلیک-سیلیکونی	پایه رزینی:
	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	نقره ای	فام / شماره رال:
15%	اسپری ایرلس	نیمه براق	براقیت:
25%	اسپری معمولی	42±2	درصد جامد وزنی:
15%	قلم مو	25±2	درصد جامد حجمی:
0/017	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	12/5	قدرت پوشش تئوری m ² /lit:
125	فشار نازل (bar):	25	دمای اشتعال (C°):
20	ضخامت فیلم خشک (μm):	1/15±0/1	وزن مخصوص A (g/cm ³):
80	ضخامت فیلم تر (μm):	-----	وزن مخصوص A+B (g/cm ³):
200	دمای پخت (درجه سانتی گراد):	6	زمان انبارداری (ماه):
1	زمان کوره (ساعت):		

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

ایمنی:

هرگونه چربی، روغن و گریس توسط شوینده مناسب زدوده شود. مواد نمکی و دیگر آلاینده ها را نیز با فشار آب تازه تمیز نمایید. همچنین جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر باید سطح فلز حداقل تا درجه 2 1/2 Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد. در شرایطی که بلاست کاری عملی نیست از روشهای آماده سازی دستی و یا ابزاری برای از بین بردن زنگ زدگی های سست مطابق با درجه تمیزی St 2 یا St 3 (استاندارد ISO 8501-1) استفاده نمایید.

آماده سازی سطح:

توجه: در صورت نیاز به شاپ پرایمر پس از بلاست کاری، فقط می توانید از انواع اتیل سیلیکات روی استفاده نمایید.

به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس تینر TM-440 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک

شرایط اعمال:





رنگ اکریلیک سیلیکون نقره

HRM-400

و ... دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل 3 درجه بالاتر از نقطه شبنم). می توان HRM-400 را مستقیماً بر روی سطح فولاد آماده سازی شده اعمال کرد و یا می توان به منظور افزایش مقاومت خوردگی، یک آستر معدنی غنی از روی سیلیکاتی یا آستر سیلیکونی حاوی روی به ضخامت 40 میکرون در زیر آن اعمال نمود

.....

لایه پیشنهادی زیرین :

آستر زینک ریچ اتیل سیلیکات

لایه پیشنهادی بعدی:

.....

ملاحظات:

براقیت:

پس از قرار گیری در معرض حرارت تا حدی کاهش می یابد.

ضخامت فیلم:

توصیه می شود که از اعمال این محصول با ضخامت زیاد اکیداً خودداری شود، زیرا خطر تاول زدگی پس از قرار گیری در معرض حرارت با افزایش ضخامت، افزایش می یابد. ضخامت مناسب کل سیستم پوششی برای شرایط سرویس دهی در دمای بالا حداکثر 75 میکرون می باشد

اولین معرض دهی با حرارت:

هنگامیکه می خواهید برای اولین دفعه این محصول را در معرض حرارت قرار دهید توجه داشته باشید که افزایش دما از دمای محیط تا دمای کاری (سرویس دهی) مورد نظر باید در عرض یک دوره 24 ساعته صورت پذیرد.

پخت کامل به مور زیر امکان دارد:

- 3 روز در دمای 100 درجه سانتی گراد
- 1 روز در دمای 150 درجه سانتی گراد
- 2 ساعت در دمای 200 درجه سانتی گراد

آستر غنی از روی اتیل سیلیکاتی:

در صورت اعمال HRM-400 بر روی آسترهای غنی از روی اتیل سیلیکاتی احتمال بروز عارضه حبس و ترکیدگی حلال پس از اعمال یا در اولین معرض دهی حرارتی وجود دارد. برای جلوگیری از این ایراد ابتدا یک غبار پاشی (ضخامت کم) بر روی آستر اتیل سیلیکات انجام داده و اجازه دهید تا هوا از فیلم خارج شده و سپس پوشش با ضخامت اصلی را اعمال نمایید.

بسته بندی:

حلب 20 لیتری

