



PSM-500

رنگسفید وایت برد ۲ جزئی

شرح محصول:

رنگ PSM-500 یک رنگ دو جزئی برپایه رزین اکریلیک پلی اول و هاردنر پلی ایزوسیانات بوده و دارای قدرت پوشش بالا، خواص ضربه پذیری خوب، مقاومت در برابر خراش و مقاومت سایشی بالا می باشد. این رنگ حاوی مواد آنتی گرافیتی بوده و می توان با مارکرهای مخصوص وایت برد به راحتی و به دفعات و بدون اثر گذاری بر روی آن نوشت، علاوه بر این براقیت و سفیدی آن نیز به مرور زمان تغییر نمی کند.

موارد مصرف:

به عنوان رنگ رویه در رنگ آمیزی ورقهای فلزی وایت برد استفاده می شود. PSM-500 یک رنگ ایده آل برای خلق سطوح مخصوص نوشتار در دفاتر، کلاسها، اتاقهای نشست و جلسات است. همچنین در فضاهای شخصی نظیر اتاق مطالعه نیز بسیار مفید است.

دمای کاربرد محصول (سرویس):	دمای محیط
پارامترهای فیزیکی:	جزئیات اعمال:
پایه رزینی:	اکریلیک پلی ال-ایزوسیانات
فام/ شماره رال:	سفید
براقیت:	بیشتر از ۹۰
درصد جامد وزنی:	57 ± 2
درصد جامد حجمی:	41 ± 2
قدرت پوشش تنوری m^2/lit :	۸.۲
دمای اشتعال ($^{\circ}C$):	۳۰
وزن مخصوص A (g/cm^3):	1.33 ± 0.1
وزن مخصوص A+B (g/cm^3):	1.16 ± 0.1
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤ 2
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴
زمان خشک کامل (روز):	۷
زمان انبارداری (ماه):	۶
	نسبت اختلاط وزنی: ۲:۱
	نسبت اختلاط حجمی: ۱/۴:۱
	تینر: TM-227
	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی): ۲۵%
	اسپری
	قطر روزنه نازل اعمال (mm): ۱/۱-۱/۵
	فشار نازل (bar): ۳-۵
	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط: ۴ ساعت ($25^{\circ}C$)
	ضخامت فیلم خشک (μm): ۵۰
	ضخامت فیلم تر (μm): ۱۲۲
	دمای پخت (درجه سانتی گراد): ۱۶۰
	زمان کوره (دقیقه): ۳۰
	زمان flash-off (دقیقه): ۱۰-۱۵

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

در صورت اعمال بر روی فلز یا بر روی آستر و یا رنگ میانی سطح باید کاملاً خشک، مستحکم و عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار و ذرات باشد. همچنین جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر در صورت اعمال بر سطوح آهنی باید سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد.





MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

PSM-500

رنگسفید وایت برد ۲ جزئی

شرایط اعمال:

در هنگام رنگ آمیزی بامحصول سطح باید کاملاً تمیز و خشک بوده و دمای آن بالاتر از نقطه شبنم محیط (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم) باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر PSM-48 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر-TM-227 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. رعایت زمان flash-off پیش از کوره برای این محصول ضروری است.

لایه پیشنهادی زیرین :

.....

لایه پیشنهادی بعدی:

.....

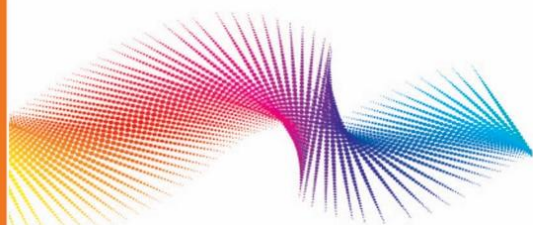
ملاحظات:

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.

بسته بندی:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری



MARRON PAINT Co.

