



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

PUM-561G

لاک پلی یورتان براق صنعتی

شرح محصول:

لاک پلی یورتان PUM-561G بر پایه رزین اکریلیک پلی ال و هاردنر ایزوسیانات آکیفاتیکی می باشد. این لاک از طریق واکنش شیمیایی بین دو جزء آن فیلمی براق، با دوام و مقاوم در برابر ضربه، تنشهای مکانیکی و تابش اشعه ماوراء بنفش خورشید تشکیل می دهد و به عنوان یک لاک براق با کارایی بالا در سیستم رنگهای صنعتیو تزئینی قابل استفاده می باشد.

موارد مصرف:

به عنوان لاک رویه در سیستم های پوششی چند لایه برای رنگ آمیزی ماشین آلات صنعتی، قطعات خودرو، سازه های فلزی، چوب و مواد پلیمری کاربرد دارد. اعمال این لاک بر روی رویه های متالیک و یا رویه های با فام تیره موجب بهتر شدن جلوه ظاهری آنها می گردد.

دمای کاربرد محصول

(سرویس):

پارامترهای فیزیکی:

جزئیات اعمال:

پایه رزینی:	اکریلیک پلی ال-ایزوسیانات	نسبت اختلاط وزنی:	۲:۱
فام / شماره رال:	بی رنگ	نسبت اختلاط حجمی:	۲:۱
براقیت:	بیش از ۸۵	تینر:	TM-420
درصد جامد وزنی:	45 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):	
درصد جامد حجمی:	38 ± 2	اسپری	۲۵%
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۷/۶	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۱/۵ - ۱/۳
دمای اشتعال (C°) :	۳۳	فشار نازل (bar):	۴ - ۳/۵
وزن مخصوص $A (g/cm^3)$:	0.98 ± 0.05	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۴ ساعت $(25^\circ C)$
وزن مخصوص $A+B (g/cm^3)$:	0.96 ± 0.05	ضخامت فیلم خشک (μm) :	۵۰
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤ 1	ضخامت فیلم تر (μm) :	۱۳۰
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت $(25^\circ C)$
زمان خشک کامل (روز):	۷	حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۳ هفته $(25^\circ C)$
زمان انبارداری (ماه):	۱۲		

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

سطح زیرین باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار و رطوبت باشد. در صورت سپری شدن زمان مجاز پوشش دهی لایه های زیرین و یا اصطلاحاً شیشه ای شدن، سطح را مجدداً با روش سایشی مناسب و یا تینر شویی احیا نمایید و پس از اطمینان از تمیزی و خشک بودن سطح نسبت به اجرای لاک اقدام نمایید. در صورت اعمال این محصول بر روی چوب، سطح آن باید مطابق با روشهای آماده سازی مناسب برای چوب آماده سازی شده باشد.



MARRON PAINT Co.



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

PUM-561G

لاک پلی یورتان براق صنعتی

شرایط اعمال:

سطح باید هنگام اعمال کاملاً تمیز و خشک بوده و دمای آن بالاتر از نقطه شبنم محیط (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم) باشد. حداقل دمای ممکن برای واکنش تشکیل فیلم ۵ درجه سانتی گراد است ولی با این وجود توصیه می شود رنگ آمیزی در دماهای زیر صفر انجام نپذیرد چراکه وجود یخ بر روی سطح موجب از بین رفتن چسبندگی رنگ با آن و بروز مشکلات دیگر می شود. همچنین در هنگام اعمال رنگ و طی ۵ ساعت پس از آن نباید رطوبت بالا بوده و یا میعان بر روی سطح وجود داشته باشد زیرا می تواند بر روی فرآیند تشکیل فیلم اثر منفی داشته باشد.

به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر PUH-30 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-420 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد.

آستر و رنگهای پلی یورتان ، همرنگ و بیس کوت ها

لایه پیشنهادی زیرین :

لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

مقاومت آب و هوایی/دمای

.....

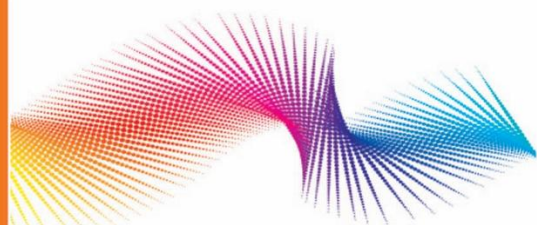
سرویس:

ضخامت فیلم:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.

بسته بندی:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری



MARRON PAINT Co.

