



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

PUM-9016G

رنگ پلی یورتان سفید براق

شرح محصول:

رنگ PUM-9016G یک رنگ دو جزئی برپایه رزین اکریلیک پلی اول و هاردنر پلی ایزوسیانات بوده و برای رنگ آمیزی به صورت تک لایه و یا به همراه آسترها و رنگهای میانی شرکت مارون به صورت سیستم پوششی کامل به کار می رود. از ویژگی های این محصول می توان به پوشش و حفظ براقیت خوب، مقاومت جوی، خواص ضربه پذیری خوب و مقاومت سایشی بالای آن اشاره نمود.

موارد مصرف:

به عنوان رنگ رویه و نهایی سیستم های پوششی حفاظتی در محیطهای بسیار خورنده اتمسفری که در آن به ثبات نوری و حفظ براقیت مورد نیاز است به کار می رود.

دمای کاربرد محصول

در شرایط مجاورت دهی خشک حداکثر 120°C

(سرویس):

پارامترهای فیزیکی:

پایه رزینی:	اکریلیک پلی ال-ایزوسیانات	جزئیات اعمال:	نسبت اختلاط وزنی:	۴:۱
فام/ شماره رال:	سفید رال ۹۰۱۶	نسبت اختلاط حجمی:	۳:۱	
براقیت:	بیشتر از ۸۵	تینر:	TM-420	
درصد جامد وزنی:	59 ± 2	میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):		
درصد جامد حجمی:	44 ± 2	اسپری ایرلس	۱۵%	
قدرت پوشش تئوری m^2/lit :	۸.۸	اسپری معمولی	۲۵%	
دمای اشتعال ($^{\circ}\text{C}$):	۳۲	قلم مو	۱۵%	
وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.24 ± 0.1	قطر روزه نازل اعمال (اینچ):	۰/۰۱۷ الی ۰/۰۱۹	
وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$:	1.16 ± 0.1	فشار نازل (bar):	۱۵۰	
زمان خشک سطحی (ساعت):	≤ 2	عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:	۵ ساعت (25°C)	
زمان خشک عمقی (ساعت):	۲۴	ضخامت فیلم خشک (μm):	۵۰	
زمان خشک کامل (روز):	۷	ضخامت فیلم تر (μm):	۱۱۵	
زمان انبارداری (ماه):	۱۲	حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۲۴ ساعت (25°C)	
		حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:	۳ هفته (25°C)	

ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

آماده سازی سطح:

در صورت اعمال بر روی فلز، آستر و یا رنگ میانی سطح باید عاری از هرگونه چربی، روغن، گریس، گرد و غبار و ذرات باشد. همچنین جهت حصول چسبندگی و مقاومتهای بهتر در صورت اعمال بر سطوح آهنی و فولادی باید سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد.



MARRON PAINT Co.



MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی
مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

PUM-9016G

رنگ پلی یورتان سفید براق

شرایط اعمال:

سطح باید هنگام اعمال کاملاً تمیز و خشک بوده و دمای آن بالاتر از نقطه شبنم محیط (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم) باشد. حداقل دمای ممکن برای واکنش تشکیل فیلم ۵ درجه سانتیگراد است ولی با این وجود توصیه می شود رنگ آمیزی در دماهای زیر صفر انجام نپذیرد، چراکه وجود یخ بر روی سطح موجب از بین رفتن چسبندگی رنگ با آن و بروز مشکلات دیگر می شود. همچنین در هنگام اعمال رنگ و طی ۶ ساعت پس از آن نباید رطوبت بالا بوده و یا میعان بر روی سطح وجود داشته باشد زیرا می تواند بر روی فرآیند تشکیل فیلم اثر منفی داشته باشد.

به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر PUH-90 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-420 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد.

انواع آستر های اپوکسی+لایه میانی اپوکسی یا اپوکسی MIO

لایه پیشنهادی زیرین :

.....

لایه پیشنهادی بعدی:

ملاحظات:

دماهای کاری بالاتر از 10°C موجب نرم شدگی محصول شده و می تواند منجر به افت خواص مکانیکی آن گردد. همچنین امکان رنگ پریدگی وجود دارد.

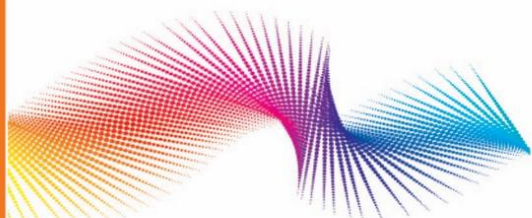
مقاومت آب و هوایی/دمای
سرویس:

ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش ثنوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد.

ضخامت فیلم:

جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری

بسته بندی:



MARRON PAINT Co.

