



# MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

## مارون پوشش

تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

### آستر زینک MIO اپوکسی

### ZPM-110

#### شرح محصول:

آستری دو جزئی ZPM-110 بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمید بوده و حاوی پودر روی و همچنین MIO (اکسید آهن میکایی) به عنوان پیگمنت ضد خوردگی می باشد. این آستر در شرایط خورنده شدید محیطی از طریق مکانیسم حفاظت کاتدی و سد (Barrier) از سطح فلز محافظت می نماید. این آستر ضمن دارا بودن خواص ضد خوردگی آسترهای غنی از روی به دلیل برخوردار بودن از پیگمنت MIO دارای خواص چسبندگی، مقاومت در برابر ضربه، مقاومت سایشی، مقاومت خمشی و مقاومت آب و هوایی بهتر می باشد.

#### موارد مصرف:

به عنوان آستری چند منظوره با عمر طولانی برای سیستم های پوششی مختلف نظیر اپوکسی، وینیلی و اکریلیک جهت حفاظت از فولاد در محیط های با قدرت خوردگی متوسط تا زیاد به کار می رود. محیطهایی مانند پالایشگاه ها، نیروگاه ها، تأسیسات نفت، گاز و پتروشیمی، اسکله ها، خطوط لوله ها، مخازن و غیره.

#### دمای کاربرد محصول (سرویس):

فقط در شرایط مجاورت دمی خشک حداکثر  $120^{\circ}\text{C}$ 

#### پارامترهای فیزیکی:

#### جزئیات اعمال:

|                                                 |                        |                                     |                                  |
|-------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| پایه رزینی:                                     | اپوکسی-پلی آمید و آمین | نسبت اختلاط وزنی:                   | ۱۵:۱                             |
| فام/ شماره رال:                                 | خاکستری تیره           | نسبت اختلاط حجمی:                   | ۵:۱                              |
| براقیت:                                         | مات                    | تینر:                               | TM-355                           |
| درصد جامد وزنی:                                 | $84 \pm 2$             | میزان مصرف تینر (حداکثر وزنی):      |                                  |
| درصد جامد حجمی:                                 | $53 \pm 2$             | اسپریایرلس                          | ۱۵%                              |
| قدرت پوشش تئوری $\text{m}^2/\text{lit}$ :       | ۶/۶                    | اسپری معمولی                        | ۲۵%                              |
| دمای اشتعال ( $^{\circ}\text{C}$ ):             | ۲۶                     | قلم مو                              | ۱۵%                              |
| وزن مخصوص $\text{A} (\text{g}/\text{cm}^3)$ :   | $1.08 \pm 0.02$        | قطر روزه نازل اعمال (اینچ):         | ۰/۰۱۹ الی ۰/۰۲۱                  |
| وزن مخصوص $\text{A+B} (\text{g}/\text{cm}^3)$ : | $1.05 \pm 0.02$        | فشار نازل (bar):                    | ۱۷۵                              |
| زمان خشک سطحی (ساعت):                           | $\leq 1$               | عمر مجاز دو جزء بعد از اختلاط:      | ۶ ساعت ( $25^{\circ}\text{C}$ )  |
| زمان خشک عمقی (ساعت):                           | ۲۴                     | ضخامت فیلم خشک ( $\mu\text{m}$ ):   | ۸۰                               |
| زمان خشک کامل (روز):                            | ۷                      | ضخامت فیلم تر ( $\mu\text{m}$ ):    | ۱۵۰                              |
| زمان انبارداری (ماه):                           | ۱۲                     | حداقل فاصله زمانی اعمال لایه بعدی:  | ۲۴ ساعت ( $25^{\circ}\text{C}$ ) |
|                                                 |                        | حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی: | ۴ هفته ( $25^{\circ}\text{C}$ )  |

#### ایمنی:

با احتیاط مصرف نمایید. پیش از مصرف و در حین آن به برچسب های ایمنی موجود بر ظروف دقت نمایید. از استنشاق محصول و از تماس آن با چشم و پوست اجتناب کنید. احتیاطات ایمنی در خصوص خطرات آتش سوزی و انفجار و نیز مسایل زیست محیطی را به عمل آورید. در محیط هایی که تهویه مطلوب دارند محصول را اعمال نمایید.

#### آماده سازی سطح:

هرگونه چربی، روغن، گریس، گردوغبار را با شوینده مناسب از سطح بزدایید. هر گونه نمک و آلاینده را با استفاده از روش تمیزکاری با فشار آب تازه از سطح بزدایید. جهت حصول چسبندگی و مقاومت های بهتر باید سطح فلز حداقل تا درجه 2Sa (استاندارد ISO 8501-1) آماده سازی گردد.

#### شرایط اعمال:

دما باید در حین رنگ آمیزی و سخت شدن حداقل ۵ درجه سانتی گراد باشد. دمای سطح رنگ آمیزی نیز باید از این مقدار بیشتر بوده و دمای خود رنگ حداقل ۱۵ درجه سانتی گراد





# MARRON PAINT Co.

شرکت صنایع شیمیایی

## مارون پوشش

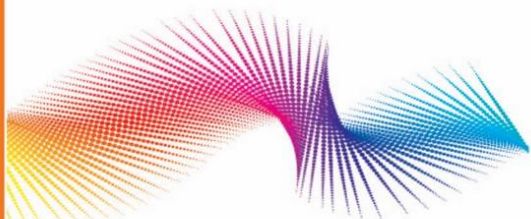
تولید کننده انواع رنگهای صنعتی و پوششهای حفاظتی

### آستر زینک MIO اپوکسی

### ZPM-110

باشد. در فضاهای پوشیده و محصور در هنگام اعمال و خشک شدن تهویه مناسب وجود داشته باشد. به وسیله یک همزن مناسب محتویات رنگ را به خوبی مخلوط نمایید، سپس هاردنر EPH-100 را با توجه به نسبت اختلاط به مخلوط رنگ افزوده و تا یکنواختی کامل رنگ و هاردنر میکس نمایید. سپس تینر TM-355 را به آرامی به مخلوط رنگ افزوده و میکس نمایید به گونه ای که مخلوطی کاملاً همگن حاصل شود. میزان افزودن تینر بستگی مستقیم به روش اعمال، دمای محیط، ضخامت فیلم خشک و... دارد. پس از اختلاط اجزاء و تینر باید توجه داشت که فرآیند میکس کردن باید به طور مداوم انجام پذیرد تا مخلوط همگن باقی بماند. این مسئله بخصوص هنگامیکه میزان رقیق سازی زیاد است و یا وقفه های طولانی در حین اجرا بوجود می آید بسیار اهمیت دارد. رعایت این نکته نیز ضروری است که رنگ آمیزی باید در دمایی بالاتر از نقطه شبنم محیط صورت گیرد (حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم).

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| ....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | لایه پیشنهادی زیرین :         |
| رنگ میانی اپوکسی / میانی اپوکسی MIO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | لایه پیشنهادی بعدی:           |
| ملاحظات:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                               |
| دماهای کاری بالاتر از دمای سرویس دهی این محصول می تواند منجر به افت خواص مکانیکی گردد.                                                                                                                                                                                                                                                                                 | مقاومت آب و هوایی/دمای سرویس: |
| ممکن است بسته به هدف و زمینه کاربرد ضخامت متفاوتی استفاده شود که موجب تغییر قدرت پوشش تئوری و یا زمانهای خشک شدن و نیز حداقل و حداکثر زمانهای پوشش دهی گردد. محدوده متداول ضخامتی ۷۵-۸۵ میکرون می باشد. این محصول حاوی درمید بالایی پودر روی و دیگر پیگمنت ها می باشد و باید توجه داشت اعمال آن با ضخامت بسیار زیاد موجب افت خواص مکانیکی و بروز مشکلات دیگر خواهد شد. | ضخامت فیلم:                   |
| جزء A: حلب ۲۰ لیتری جزء B: گالن ۴ لیتری                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | بسته بندی:                    |



# MARRON PAINT Co.

